

CITTA' DI GIAVENO – scuola SECONDARIA - A.S. 2025-2026 MENU' ESTIVO

	LUNEDI'	MARTEDI'		GIOVEDI'	
I°	Tagliatelle di semola al pomodoro e pesto Tortino arcobaleno Insalata verde Pane Frutta di stagione	Penne all'olio Robiola Insalata di pomodori Pane TARTARUGA Frutta di stagione		Riso all'olio Hamburger di nasello con maionese Carote all'olio Pane QUADROTTA Yogurt alla frutta	
II°	Pizza rossa Mozzarella Insalata mista verde e carote Grissini Frutta di stagione	Fusilli integrali al pomodoro Farinata di ceci e patate Pomodori e olive (1) Pane TARTARUGA Frutta di stagione		Riso al pomodoro Bastoncini di pesce Carote julienne Pane Melone	
III°	Pasta integrale al pesto Burger piselli e patate Insalata mista verde e carote Pane Budino creme caramel	Fusilli al pomodoro Primo sale Insalata di pomodori Pane TARTARUGA Frutta di stagione		Riso allo zafferano Uovo sodo Tris di verdure (patate, carote, piselli) Pane integrale Frutta di stagione	
IV°	Spaghetti pomodoro e melanzane Grana (2 pezzi) Fagiolini all'olio Pane Yogurt alla frutta	Pasta al pesto di zucchine Bocconcini di nasello Carote julienne Grissini Frutta di stagione		Vellutata di verdure con orzo Straccetti di pollo dorati (uovo e pan grattato) Patate al forno Frutta di stagione	